**附件2**

**经济学院2024年大学生暑期社会实践策划汇总表**

经济学院：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **团队/个人**  | **专业班级** | **类别** | **实践地点** | **参与成员** | 策划内容 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

注: 1.团队组建人数为3-6人，建议4人；

2.类别从6个重点组队方向选择，或填写“其他”；

3.班级共组建各级各类社会实践团队 支，预计参与学生 人。